

Roll No.

Answer Sheet No. _____



Sig. of Candidate: _____

Sig. of Invigilator: _____

ویڈنگ ایس ایس سی-1

حصہ اول (کل نمبر 08)

وقت: 20 منٹ

نوٹ: حواہل لازمی ہے۔ اس کے جوابات پرچہ پر ہی دیے جائیں گے۔ اس کو پہلے میں منٹ میں مکمل کر کے ہالمرکز کے حوالے کر دیا جائے۔ کات کر دو اور کھینچنے کی اجازت نہیں ہے۔ لیڈ پینل کا استعمال ممنوع ہے۔

سوال نمبر: دیے گئے الفاظ یعنی الف ا ب ج 1 د میں سے درست جواب کے گرد دائرہ لگائیں۔ ہر جزو کا ایک نمبر ہے۔

- (i) میکینکل ڈرائنگ ورکر کے کام کو _____ ہائی ہے۔
 الف۔ آسان
 ب۔ مشکل
 ج۔ پیچیدہ
 د۔ بے قاعدہ
- (ii) ورزیر کئی پر سے کم از کم _____ تک پینٹس لی جاسکتی ہے۔
 الف۔ 1.2 م
 ب۔ 0.02 م
 ج۔ 0.2 م
 د۔ 0.002 م
- (iii) سنفریج (سمہ) ایک _____ اوزار ہے۔
 الف۔ کٹنگ کا
 ب۔ نشان دہی کا
 ج۔ پینٹس کا
 د۔ ڈرائنگ کا
- (iv) لوہے کی آری (Hacksaw) _____ کے علاوہ تمام قسم کی دھاتوں کو کاٹنے کے لیے استعمال ہوتی ہے۔
 الف۔ ٹیپر ڈسٹیل
 ب۔ ماییلڈ سٹیل
 ج۔ سٹین لیس سٹیل
 د۔ لو (کم) کاربن سٹیل
- (v) ریٹی کی لمبائی پوائنٹ سے _____ تک تصور کی جاتی ہے۔
 الف۔ ہیبل (Heel)
 ب۔ ٹینگ (Tang)
 ج۔ ہینڈل (Handle)
 د۔ فیس (Face)
- (vi) بریز ویڈنگ _____ کی ایک قسم ہے۔
 الف۔ گیس ویڈنگ
 ب۔ آرک ویڈنگ
 ج۔ سلور بریزنگ
 د۔ کاسٹ آئرن
- (vii) ڈرائنگ کی کتنی اقسام ہیں؟
 الف۔ 5
 ب۔ 4
 ج۔ 3
 د۔ 1
- (viii) ویڈنگ ٹاریج کی کتنی اقسام ہیں؟
 الف۔ دو
 ب۔ تین
 ج۔ چار
 د۔ چھ

حاصل کردہ نمبر:

08

کل نمبر:

برائے ممتحن:



WELDING SSC-I

68

Time allowed: 2:10 Hours

Total Marks Sections B and C: 32

NOTE:- Answer any six parts from Section 'B' and any two questions from Section 'C' on the separately provided answer book. Use supplementary answer sheet i.e. Sheet-B if required. Write your answers neatly and legibly.

SECTION – B (Marks 18)

Q. 2 Attempt any SIX parts. The answer to each part should not exceed 3 to 4 lines. (6 x 3 = 18)

- Define Gas Welding.
- Write down the procedure for preparing acetylene gas from calcium carbide.
- Differentiate between high pressure and low pressure Gas Welding.
- What is the use of flat chisel?
- Draw the diagram of file and label its parts.
- Write a short note on Soldering.
- What is the use of flux in Gas Welding?
- Why is safety lecture necessary?

SECTION – C (Marks 14)

Note: Attempt any TWO questions. All questions carry equal marks. (2 x 7 = 14)

- Explain the tools and equipment of Gas Welding.
- Write down the types of welding flame in detail.
- Explain hacksaw, its use and proper procedure of using.

حصہ دوم (کل نمبر 18)

(6x3=18)

سوال نمبر ۲: مندرجہ ذیل میں سے کوئی سے چھ (06) اجزاء کے تین سے چار سطروں تک محدود جوابات لکھیں:

- گیس ویلڈنگ کی تعریف کریں۔
- کیشیم کاربائیڈ سے ایسی فلیمین گیس تیار کرنے کا طریقہ تحریر کریں۔
- ہائی پریشر اور لو پریشر گیس ویلڈنگ میں فرق تحریر کریں۔
- فلٹ جھین کا استعمال کیا ہے؟
- ریتی کی شکل بنا کر اس کے حصوں کے نام لکھیں۔
- سولڈرنگ پر مختصر نوٹ لکھیے۔
- گیس ویلڈنگ میں فلکس کس کام آتا ہے؟
- سیٹھی ٹیچر کیوں ضروری ہے؟

حصہ سوم (کل نمبر 14)

(2x7=14)

(کوئی سے دو سوال حل کیجیے۔ تمام سوالوں کے نمبر برابر ہیں۔)

- سوال نمبر ۳: گیس ویلڈنگ کے اوزاروں اور سامان کی وضاحت کریں۔
- سوال نمبر ۴: ویلڈنگ فلم (شعلے) کی اقسام تفصیلاً تحریر کریں۔
- سوال نمبر ۵: بیگ سا، اس کا استعمال اور اسے استعمال کرنے کے صحیح طریقہ کار کی تفصیل سے وضاحت کریں۔