

Roll No.

Answer Sheet No. _____



Sig. of Candidate _____

Sig. of Invigilator. _____

ویڈنگ ایس ایس سی-II

حصہ اول (مُل نمبر 08)

وقت: 20 منٹ

نوٹ: حصہ اول لازمی ہے۔ اس کے جوابات پرچہ پر ہی دیے جائیں گے۔ اس کو پہلے میں منٹ میں مکمل کر کے ناظم مرکز کے حوالے کر دیا جائے۔ کاٹ کر دوبارہ لکھنے کی اجازت نہیں۔ لیڈ پنسل کا استعمال ممنوع ہے۔

سوال نمبر 1: دیے گئے الفاظ یعنی الف ا ب ج رو میں سے درست جواب کے گرد دائرہ لگائیں۔ ہر جزو کا ایک نمبر ہے۔

(i) دھاتوں کو _____ گروپوں میں تقسیم کیا جاتا ہے۔

الف۔ ایک - ب۔ دو

ج۔ تین - د۔ پانچ

(ii) ذیل میں سے کون سی فیرس دھات ہے؟

الف۔ تانبا - ب۔ پیتل

ج۔ ایلمینیم - د۔ درج شدہ میں سے کوئی نہیں

(iii) سٹیل کو کتنے بڑے گروہوں میں تقسیم کیا جاتا ہے؟

الف۔ 2 - ب۔ 3

ج۔ 4 - د۔ 6

(iv) مگ ویڈنگ پلانٹ بنیادی طور پر کتنی چیزوں پر مشتمل ہوتا ہے؟

الف۔ 2 - ب۔ 3

ج۔ 4 - د۔ 5

(v) دیگی لوہا / کاسٹ آئرن کی _____ اقسام ہیں۔

الف۔ ایک - ب۔ دو

ج۔ تین - د۔ چار

(vi) جوڑ کے بغیر دھات ایک _____ ہے۔

الف۔ فیرس - ب۔ خام مال

ج۔ نان فیرس - د۔ بھرت

(vii) بناوٹ کے لحاظ سے الیکٹروڈ کی کتنی اقسام ہیں؟

الف۔ 2 - ب۔ 3

ج۔ 4 - د۔ 5

(viii) پیتل کا نقطہ پگھلاؤ کیا ہے؟

الف۔ 910° سینٹی گریڈ - ب۔ 210° سینٹی گریڈ

ج۔ 810° سینٹی گریڈ - د۔ 510° سینٹی گریڈ

حاصل کردہ نمبر:

08

مُل نمبر :

برائے ممتحن:



WELDING SSC-II

70

Time allowed: 2:10 Hours

Total Marks Sections B and C: 32

NOTE: Answer any six parts from Section 'B' and any two questions from Section 'C' on the separately provided answer book. Use supplementary answer sheet i.e. Sheet-B if required. Write your answers neatly and legibly.

SECTION – B (Marks 18)

Q. 2 Answer any SIX parts. The answer to each part should not exceed 3 to 4 lines.

(6 x 3 = 18)

- (i) Define Non-ferrous metals.
- (ii) Write a short note on Chipping hammer.
- (iii) What is Cutting torch?
- (iv) Define Ferrous metals.
- (v) Name the types of Butt Joint.
- (vi) Write down the advantages of welding inspection.
- (vii) Define Polarity.
- (viii) Write a short note on Sub-merged welding.

SECTION – C (Marks 14)

Note: Attempt any TWO questions. All questions carry equal marks.

(2 x 7 = 14)

- Q. 3 Write down the uses and characteristics of Ferrous Metals.
- Q. 4 Describe Internal Welding defects and their causes.
- Q. 5 Describe the different welding positions.

حصہ دوم (کل نمبر 18)

(6x3=18)

سوال نمبر ۲: مندرجہ ذیل اجزاء میں سے چھ (06) کے تین سے چار سطروں تک محدود جوابات لکھیں:

- (i) نان فیروس دھاتوں کی تعریف کریں۔
- (ii) چنگ ہمر پر مختصر نوٹ لکھیں۔
- (iii) کٹنگ ٹارچ کیا ہوتی ہے؟
- (iv) فیروس دھاتوں کی تعریف کریں۔
- (v) ہٹ جوڑ کی اقسام کے نام لکھیے۔
- (vi) ویلڈنگ انپکشن کے فوائد لکھیے۔
- (vii) پولیریٹی کی تعریف کریں۔
- (viii) سب مرچڈ ویلڈنگ پر مختصر نوٹ لکھیں۔

حصہ سوم (کل نمبر 14)

(2x7=14)

کوئی سے دو سوال حل کیجیے۔ تمام سوالوں کے نمبر برابر ہیں۔

- سوال نمبر ۳: فیروس دھاتوں کے استعمال اور خصوصیات لکھیے۔
- سوال نمبر ۴: ویلڈنگ کے اندرونی نقائص اور ان کی وجوہات بیان کریں۔
- سوال نمبر ۵: ویلڈنگ کی مختلف حالتیں بیان کریں۔