

Roll No.

--	--	--	--	--	--

Answer Sheet No. _____



Sig. of Candidate: _____

Sig. of Invigilator: _____

ویلزنگ ایس ایس سی-1

حصہ اول (کل نمبر 08)

وقت: 20 منٹ

نوٹ: حصہ اول لازمی ہے۔ اس کے جوابات ہرچہ ہر ہی دیے جائیں گے۔ اس کو پہلے میں منٹ میں مکمل کر کے ہنم مرکز کے حوالے کر دیا جائے۔ کات کر دو بارہ لکھنے کی اجازت نہیں ہے۔ ایڈیشنل کا استعمال ممنوع ہے۔

سوال نمبر 1: دیے گئے الفاظ یعنی الف ا ب ج 1 د میں سے درست جواب کے گرد دائرہ لگائیں۔ ہر جزو کا ایک نمبر ہے۔

- | | | | |
|--------|---|------------------------|---------------------|
| (i) | ریختی کے حصے ہوتے ہیں: | الف - دو | ب - تین |
| (ii) | لوہے کی چھینی کا میٹرل ہوتا ہے: | الف - مالڈ سٹیل | ب - ہائی کاربن سٹیل |
| (iii) | حفاظت کی پہلی قسم کون سی ہے؟ | الف - اوزاروں کی حفاظت | ب - کام کی حفاظت |
| (iv) | لوہے کی گرم حالت میں کوٹائی کے عمل کو کہتے ہیں: | الف - فورجنگ | ب - ویلڈنگ |
| (v) | شعلوں کی اقسام ہوتی ہیں: | الف - ایک | ب - تین |
| (vi) | سولڈرنگ کی اقسام ہوتی ہیں: | الف - ایک | ب - دو |
| (vii) | گیس ویلڈنگ کے چھوٹے سیلنڈر میں گیس ہوتی ہے: | الف - ہائیڈروجن گیس | ب - آکسیجن گیس |
| (viii) | تھری ڈائیٹیشنل ویو میں اوپر والے ویو کو کہتے ہیں: | الف - سائڈ ویو | ب - فرنٹ ویو |

حاصل کردہ نمبر:

08

کل نمبر:

برائے ممتحن:



28

WELDING SSC-I

Time allowed: 2:10 Hours

Total Marks Sections B and C: 32

NOTE: Answer any six parts from Section 'B' and any two questions from Section 'C' on the separately provided answer book. Use supplementary answer sheet i.e. Sheet-B if required. Write your answers neatly and legibly.

SECTION – B (Marks 18)

- Q. 2 Answer any SIX parts. The answer to each part should not exceed 3 to 4 lines. (6 x 3 = 18)
- What is the difference between Scriber and Centre Punch?
 - Write the names of classification of files.
 - Describe the Human Safety and Safety of work.
 - Define the Adjustable Wrench and Pipe Wrench.
 - What is the difference between Forge Welding and Gas Welding?
 - Write a short note on setting of gas welding apparatus.
 - What is the difference between Oxy-Acetylene Gas and Oxy Gas?
 - What do you mean by soft soldering?

SECTION – C (Marks 14)

- Note: Attempt any TWO questions. All questions carry equal marks. (2 x 7 = 14)
- Explain about five cutting tools and five measuring tools which are used in the workshop.
 - Explain the gases which are used in gas welding.
 - Define Brazing. Explain the methods of gas welding techniques.

حصہ دوم (مکمل نمبر 18)

(6x3=18)

سوال نمبر ۲: مندرجہ ذیل میں سے کوئی سے چھ (06) اجزاء کے تین سے چار سطروں تک محدود جوابات لکھیں:

- سکرائیج اور سنٹر پونچ میں فرق بیان کریں۔
- ریٹیوں کی درجہ بندی کے طریقوں کے نام لکھیں۔
- جسٹنی حفاظت اور کام کی حفاظت بیان کریں۔
- ایڈجسٹبل ریونچ اور پائپ ریونچ کی تعریف کریں۔
- فورج ویلڈنگ اور گیس ویلڈنگ میں فرق بیان کریں۔
- گیس ویلڈنگ کی ترتیب پر مختصر نوٹ لکھیں۔
- آکسی ایسیٹیلین گیس اور آکسیجن گیس میں کیا فرق ہے؟
- سافٹ سولڈرنگ سے کیا مراد ہے؟

حصہ سوم (مکمل نمبر 14)

(2x7=14)

(کوئی سے دو سوال حل کیجیے۔ تمام سوالوں کے نمبر برابر ہیں۔)

سوال نمبر ۳: ورکشاپ میں استعمال ہونے والے پانچ پیمائشی اوزار اور پانچ کٹنگ ٹولز کے متعلق تفصیل سے لکھیں۔

سوال نمبر ۴: گیس ویلڈنگ میں استعمال ہونی والی گیسوں کو تفصیل سے بیان کریں۔

سوال نمبر ۵: بریزنگ سے کیا مراد ہے؟ گیس ویلڈنگ کے مختلف طریقے تفصیل سے بیان کریں۔