



Roll No.

--	--	--	--	--	--	--	--

Answer Sheet No.

75

Sig. of Candidate.

Sig. of Invigilator.

WELDING SSC-II

SECTION – A (Marks 08)

Time allowed: 20 Minutes

NOTE: Section–A is compulsory. All parts of this section are to be answered on the question paper itself. It should be completed in the first 20 minutes and handed over to the Centre Superintendent. Deleting/overwriting is not allowed. Do not use lead pencil.

Q. 1 Circle the correct option i.e. A / B / C / D. Each part carries one mark.

(i) Vice is made up of:

- | | |
|--------------|------------------|
| A. Iron | B. Cast Iron |
| C. Aluminium | D. None of these |

(ii) Into how many groups are metals divided?

- | | |
|---------|----------|
| A. Two | B. Three |
| C. Four | D. Five |

(iii) The melted metal is:

- | | |
|--------------|------------------|
| A. Very hard | B. Very low |
| C. Very soft | D. None of these |

(iv) The process of softening a metal is called:

- | | |
|--------------|------------------|
| A. Hardening | B. Tempering |
| C. Annealing | D. None of these |

(v) The three phase welding plant is used for:

- | | |
|----------------|------------------|
| A. Medium work | B. Small work |
| C. Heavy work | D. None of these |

(vi) How many parts of welding electrodes are there?

- | | |
|----------|---------|
| A. Three | B. Four |
| C. Five | D. Six |

(vii) Which welding joint is strong?

- | | |
|-----------------|---------------|
| A. Lap joint | B. Butt joint |
| C. Corner joint | D. T. joint |

(viii) The welding gloves are made up of:

- | | |
|------------|------------------|
| A. Cloth | B. Plastic |
| C. Leather | D. None of these |

For Examiner's use only:

Total Marks:

08

Marks Obtained:

Roll No.

Answer Sheet No. _____



Sig. of Candidate _____

Sig. of Invigilator. _____

ویڈنگ ایس ایس سی-II

حصہ اول (کل نمبر 08)

وقت: 20 منٹ

نوٹ: حصہ اول لازمی ہے۔ اس کے جوابات پرچہ پر ہی دیے جائیں گے۔ اس کو پہلے میں منٹ میں مکمل کر کے تاہم مرکز کے حوالے کر دیا جائے۔ کاٹ کر دوبارہ لکھنے کی اجازت نہیں۔ لیز پینل کا استعمال ممنوع ہے۔

سوال نمبر: دیے گئے الفاظ یعنی الف ب ج د میں سے درست جواب کے گرد دائرہ لگائیں۔ ہر جزو کا ایک نمبر ہے۔

- (i) بانک _____ سے بنا ہوتا ہے۔
الف۔ لوہا
ب۔ کاسٹ آئرن
ج۔ سلور ایلیومینم
د۔ درج شدہ میں سے کوئی نہیں
- (ii) دھاتوں کو _____ گروپس میں تقسیم کیا جاتا ہے۔
الف۔ دو
ب۔ تین
ج۔ چار
د۔ پانچ
- (iii) پگھلی ہوئی دھات ہوتی ہے:
الف۔ زیادہ سخت
ب۔ زیادہ ہلکی
ج۔ زیادہ نرم
د۔ درج شدہ میں سے کوئی نہیں
- (iv) دھات کو نرم کرنے کے عمل کو کہتے ہیں:
الف۔ ہارڈنگ
ب۔ ٹمپرنگ
ج۔ ایمینگ
د۔ درج شدہ میں سے کوئی نہیں
- (v) تھری فیرو ویلڈنگ پلانٹ _____ کاموں کے لیے استعمال کرتے ہیں۔
الف۔ درمیانے
ب۔ چھوٹے
ج۔ بھاری
د۔ درج شدہ میں سے کوئی نہیں
- (vi) ویلڈنگ الیکٹروڈ کے حصے ہوتے ہیں:
الف۔ تین
ب۔ چار
ج۔ پانچ
د۔ چھ
- (vii) کون سا ویلڈنگ جوڑ مضبوط ہوتا ہے:
الف۔ لیپ جوڑ
ب۔ بٹ جوڑ
ج۔ کارنر جوڑ
د۔ ٹی جوڑ
- (viii) ویلڈنگ کے دستانے کس سے بنے ہوتے ہیں؟
الف۔ کپڑے
ب۔ پلاسٹک
ج۔ چمڑے
د۔ درج شدہ میں سے کوئی نہیں

حاصل کردہ نمبر:

08

کل نمبر:

برائے ممتحن:



WELDING SSC-II

76

Time allowed: 2:10 Hours

Total Marks Sections B and C: 32

NOTE: Answer any six parts from Section 'B' and any two questions from Section 'C' on the separately provided answer book. Use supplementary answer sheet i.e. Sheet-B if required. Write your answers neatly and legibly.

SECTION – B (Marks 18)

- Q. 2** Answer any SIX parts. The answer to each part should not exceed 3 to 4 lines. (6 x 3 = 18)
- (i) What are the ferrous metals?
 - (ii) Name any three Non-Ferrous metals.
 - (iii) Write the short note on wire brush.
 - (iv) Define AC Transformer.
 - (v) Name any three types of welding electrodes.
 - (vi) Name any three welding testing methods.
 - (vii) What is the cutting torch?
 - (viii) What do you mean by Tensile test?

SECTION – C (Marks 14)

- Note:** Attempt any TWO questions. All questions carry equal marks. (2 x 7 = 14)
- Q. 3** Write a note on the importance and significance of metals.
- Q. 4** What is the groove of joint? Also write the methods of preparing the grooves in detail.
- Q. 5** Explain the Submerged welding and Arc welding.



ویڈنگ ایس ایس سی-II

کل نمبر حصہ دوم اور سوم 32

وقت: 2:10 گھنٹے

نوٹ:- حصہ ”دوم“ اور ”سوم“ کے سوالات کے جوابات علیحدہ سے مہیا کی گئی جوابی کاپی پر دیں۔ حصہ ”دوم“ کے چھ (06) اجزاء حل کرنا ضروری ہیں اور حصہ ”سوم“ میں سے کوئی سے دو (2) سوال حل کیجیے۔ ایکسٹرا شیٹ (Sheet-B) طلب کرنے پر مہیا کی جائے گی۔ آپ کے جوابات صاف اور واضح ہونے چاہئیں۔

حصہ دوم (کل نمبر 18)

(6x3=18)

سوال نمبر ۲: مندرجہ ذیل اجزاء میں سے چھ (06) کے تین سے چار سطروں تک محدود جوابات لکھیں:

- (i) فیرس دھاتیں کیا ہوتی ہیں؟
- (ii) کوئی سی تین نان فیرس دھاتوں کے نام لکھیں۔
- (iii) وائزر برش پر مختصر نوٹ لکھیں۔
- (iv) اے سی ٹرانسفارمر کی تعریف کریں۔
- (v) ویلڈنگ الیکٹروڈ کی کوئی سی تین اقسام کے نام لکھیں۔
- (vi) ویلڈنگ ٹیسٹنگ کے کوئی سے تین طریقوں کے نام لکھیں۔
- (vii) کننگ ٹارچ کیا ہوتی ہے؟
- (viii) ٹیسٹائل ٹیمپٹ سے کیا مراد ہے؟

حصہ سوم (کل نمبر 14)

(2x7=14)

(کوئی سے دو سوال حل کیجیے۔ تمام سوالوں کے نمبر برابر ہیں۔)

سوال نمبر ۳: دھاتوں کی اہمیت اور افادیت پر نوٹ لکھیں۔

سوال نمبر ۴: جوڑکی جھری کیا ہوتی ہے؟ نیز ان جھریوں کو تیار کرنے کے طریقوں کو تفصیل سے بیان کریں۔

سوال نمبر ۵: سب مرچڈ ویلڈنگ اور آرک ویلڈنگ کی وضاحت کریں۔