



Roll No.

Answer Sheet No. 43

Sig. of Candidate. _____

Sig. of Invigilator. _____

WELDING SSC-I
SECTION - A (Marks 08)

Time allowed: 20 Minutes

NOTE: Section-A is compulsory. All parts of this section are to be answered on the question paper itself. It should be completed in the first 20 minutes and handed over to the Centre Superintendent. Deleting/overwriting is not allowed. Do not use lead pencil.

Q. 1 Circle the correct option i.e. A / B / C / D. Each part carries one mark.

- (i) For gas welding, to burn the blow pipe, we should use:
- A. Match
B. Burning rope
C. Friction lighter
D. Burning cotton
- (ii) The melting point of hard solder is:
- A. (800°-1000°) F
B. (500°-700°) F
C. (1100°-1300°) F
D. (1500°-1800°) F
- (iii) There are _____ kinds of Gas Welding.
- A. Two
B. Three
C. Four
D. Five
- (iv) Calcium Carbide produces _____ Gas.
- A. Oxygen
B. Acetylene
C. Hydrogen
D. Nitrogen
- (v) A hacksaw has _____ parts.
- A. Two
B. Three
C. Four
D. Five
- (vi) A combination set consists on _____ parts.
- A. Three
B. Four
C. Five
D. Six
- (vii) Welding Gloves are made of:
- A. Rubber
B. Cloth
C. Leather
D. Plastic
- (viii) The colour of Oxygen Cylinder Regulator is:
- A. Red
B. Blue
C. Green
D. Black

For Examiner's use only:

Total Marks:

08

Marks Obtained:

Roll No.

--	--	--	--	--	--

Answer Sheet No. _____



Sig. of Candidate: _____

Sig. of Invigilator: _____

ویلڈنگ ایس ایس سی-1

حصہ اول (کل نمبر 08)

وقت: 20 منٹ

نوٹ: حصہ اول لازمی ہے۔ اس کے جوابات پڑھ کر ہی دیے جائیں گے۔ اس کو پہلے بیس منٹ میں مکمل کر کے ناظم مرکز کے حوالے کر دیا جائے۔ کاٹ کر دوبارہ لکھنے کی اجازت نہیں ہے۔ لیڈ پین کا استعمال ممنوع ہے۔

سوال نمبر 1: دیے گئے الفاظ یعنی الف ا ب ج 1 د میں سے درست جواب کے گرد دائرہ لگائیں۔ ہر جزو کا ایک نمبر ہے۔

- (i) گیس ویلڈنگ کے لیے بلو پائپ کو جانے کے لیے ہمیں _____ استعمال کرنا چاہیے۔
- الف۔ ماچس
ب۔ جلتی ہوئی رسی
ج۔ رگٹروالائیٹر
د۔ جلتی ہوئی روٹی
- (ii) سخت سولڈر کا نقطہ پگھلاؤ _____ ہوتا ہے۔
- الف۔ $(800^{\circ} - 1000^{\circ})F$
ب۔ $(500^{\circ} - 700^{\circ})F$
ج۔ $(1100^{\circ} - 1300^{\circ})F$
د۔ $(1500^{\circ} - 1800^{\circ})F$
- (iii) گیس ویلڈنگ کی _____ اقسام ہوتی ہیں۔
- الف۔ دو
ب۔ تین
ج۔ چار
د۔ پانچ
- (iv) کیلشیم کاربائیڈ سے _____ گیس بنتی ہے۔
- الف۔ آکسیجن
ب۔ ایسیٹیلین
ج۔ ہائیڈروجن
د۔ نائٹروجن
- (v) لوہا کانٹے والی آری کے _____ حصے ہوتے ہیں۔
- الف۔ دو
ب۔ تین
ج۔ چار
د۔ پانچ
- (vi) ایک کمبینیشن سیٹ _____ حصوں پر مشتمل ہوتا ہے۔
- الف۔ تین
ب۔ چار
ج۔ پانچ
د۔ چھ
- (vii) ویلڈنگ کے لیے دستانے _____ کے بنے ہوتے ہیں۔
- الف۔ ربڑ
ب۔ کپڑے
ج۔ چمڑے
د۔ پلاسٹک
- (viii) آکسیجن سلنڈر کے ریگولیز کارنگ _____ ہوتا ہے۔
- الف۔ سرخ
ب۔ نیلا
ج۔ سبز
د۔ کالا

حاصل کردہ نمبر:

08

کل نمبر:

برائے ممتحن:



WELDING SSC-I

44

Time allowed: 2:10 Hours

Total Marks Sections B and C: 32

NOTE: Answer any six parts from Section 'B' and any two questions from Section 'C' on the separately provided answer book. Use supplementary answer sheet i.e. Sheet-B if required. Write your answers neatly and legibly.

SECTION - B (Marks 18)

Q. 2 Attempt any SIX parts. The answer to each part should not exceed 3 to 4 lines. (6 x 3 = 18)

- (i) The hacksaw consists of many parts. Write the name of each part.
- (ii) What do you know about external caliper?
- (iii) How do you classify the files?
- (iv) What is difference between metal sheet and metal plate?
- (v) Write the names of flames, being used in Gas Welding.
- (vi) What do you know about flash back?
- (vii) What is the use of scriber?
- (viii) What is the difference between spanner and wrench?

SECTION - C (Marks 14)

Note: Attempt any TWO questions. All questions carry equal marks. (2 x 7 = 14)

- Q. 3 What do you know about vernier caliper? How is it used? Explain it.
- Q. 4 What safety measures should be adopted during Gas Welding?
- Q. 5 Explain the safety lecture and its importance for safe environment of work place.

حصہ دوم (مُل نمبر 18)

(6x3=18)

سوال نمبر ۲: مندرجہ ذیل میں سے کوئی سے چھ (06) اجزاء کے تین سے چار سطروں تک محدود جوابات لکھیں:

- (i) لوہا کاٹنے والی آری کئی حصوں پر مشتمل ہوتی ہے ہر حصہ کا نام تحریر کریں۔
- (ii) بیرونی کیلیپر کے بارے میں آپ کیا جانتے ہیں؟
- (iii) آپ ریٹیوں کی درجہ بندی کیسے کریں گے؟
- (iv) دھاتی چادر اور دھاتی پلیٹ میں کیا فرق ہے؟
- (v) گیس ویلڈنگ میں استعمال ہونے والے شعلوں کے نام لکھیں۔
- (vi) فلش بیک کے بارے میں آپ کیا جانتے ہیں؟
- (vii) سکراپر کا کیا استعمال ہوتا ہے؟
- (viii) سیٹرز اور ریچ میں کیا فرق ہے؟

حصہ سوم (مُل نمبر 14)

(2x7=14)

(کوئی سے دو سوال حل کیجئے۔ تمام سوالوں کے نمبر برابر ہیں۔)

سوال نمبر ۳: ورنیر کیلیپر کے بارے میں آپ کیا جانتے ہیں؟ وہ کس طرح استعمال ہوتا ہے؟ وضاحت کریں۔

سوال نمبر ۴: دوران گیس ویلڈنگ کون سے حفاظتی اقدامات اختیار کرنے چاہئیں؟

سوال نمبر ۵: سیٹنی کیچر کی وضاحت کریں اور جانے کار کے ماحول کو محفوظ بنانے کے لیے اس کی اہمیت بیان کریں۔