



Roll No.

--	--	--	--	--	--

Answer Sheet No.

47

Sig. of Candidate.

Sig. of Invigilator.

WELDING SSC-II

SECTION – A (Marks 08)

Time allowed: 20 Minutes

NOTE: Section-A is compulsory. All parts of this section are to be answered on the question paper itself. It should be completed in the first 20 minutes and handed over to the Centre Superintendent. Deleting/overwriting is not allowed. Do not use lead pencil.

Q. 1 Circle the correct option i.e. A / B / C / D. Each part carries one mark.

(i) For Gas Welding, we should use _____ to burn the blow pipe.

- | | |
|---------------------|-------------------|
| A. Match | B. Burning rope |
| C. Friction lighter | D. Burning cotton |

(ii) The colour of Oxygen cylinder's regulator is:

- | | |
|----------|----------|
| A. Red | B. Blue |
| C. Green | D. Black |

(iii) _____ is not found in solid shape at room temperature.

- | | |
|------------|-----------|
| A. Iron | B. Copper |
| C. Mercury | D. Lead |

(iv) The molten metal is:

- | | |
|---------------|--------------|
| A. Very heavy | B. Very hard |
| C. Very light | D. Very soft |

(v) There are _____ kinds of Gas Welding.

- | | |
|---------|----------|
| A. Two | B. Three |
| C. Four | D. Five |

(vi) In DC circuit, current flow is called:

- | | |
|----------------|-------------|
| A. Continuity | B. Polarity |
| C. Electricity | D. Capacity |

(vii) A hacksaw has _____ parts.

- | | |
|---------|----------|
| A. Two | B. Three |
| C. Four | D. Five |

(viii) Pure Iron is:

- | | |
|--------------|--------------|
| A. Very hard | B. Very soft |
| C. Hard | D. Flexible |

For Examiner's use only:

Total Marks:

08

Marks Obtained:

Roll No.

Answer Sheet No. _____



Sig. of Candidate _____

Sig. of Invigilator _____

ویلڈنگ ایس ایس سی-II

حصہ اول (کل نمبر 08)

وقت: 20 منٹ

نوٹ: حصہ اول لازمی ہے۔ اس کے جوابات پرچہ پر ہی دیے جائیں گے۔ اس کو پہلے بیس منٹ میں مکمل کر کے ناظم مرکز کے حوالے کر دیا جائے۔ کاٹ کر دوبارہ لکھنے کی اجازت نہیں۔ لیڈ پینل کا استعمال ممنوع ہے۔

سوال نمبر: دیے گئے الفاظ یعنی الف رب روج رو میں سے درست جواب کے گرد دائرہ لگائیں۔ ہر جزو کا ایک نمبر ہے۔

(i) گیس ویلڈنگ کے لیے بلو پائپ کو جلانے کے لیے ہمیں _____ استعمال کرنا چاہیے۔

الف۔ ماچس ب۔ جلتی ہوئی رسی

ج۔ رگڑ والا لائیکر د۔ جلتی ہوئی روئی

(ii) آکسیجن سلنڈر کے ریگولیشن کارنگ _____ ہوتا ہے۔

الف۔ سرخ ب۔ نیلا

ج۔ سبز د۔ کالا

(iii) عام درجہ حرارت پر ٹھوس حالت میں نہیں ملتا:

الف۔ لوہا ب۔ تانبہ

ج۔ پارہ د۔ سیسہ

(iv) پگھلی ہوئی دھات _____ ہوتی ہے۔

الف۔ بہت بھاری ب۔ بہت سخت

ج۔ بہت ہلکی د۔ بہت نرم

(v) گیس ویلڈنگ کی قسمیں ہوتی ہیں۔

الف۔ دو ب۔ تین

ج۔ چار د۔ پانچ

(vi) ڈی سی سرکٹ میں کرنٹ کے بہاؤ کو _____ کہتے ہیں۔

الف۔ تسلسل ب۔ پولیریٹی

ج۔ بجلی د۔ کپیسٹیٹی

(vii) لوہا کاٹنے والی آری کے _____ حصے ہوتے ہیں۔

الف۔ دو ب۔ تین

ج۔ چار د۔ پانچ

(viii) خالص لوہا _____ ہوتا ہے۔

الف۔ بہت سخت ب۔ بہت نرم

ج۔ سخت د۔ چکدار

حاصل کردہ نمبر:

08

کل نمبر:

برائے متحن:



WELDING SSC-II

48

Time allowed: 2:10 Hours

Total Marks Sections B and C: 32

NOTE: Answer any six parts from Section 'B' and any two questions from Section 'C' on the separately provided answer book. Use supplementary answer sheet i.e. Sheet-B if required. Write your answers neatly and legibly.

SECTION - B (Marks 18)

Q. 2 Answer any SIX parts. The answer to each part should not exceed 3 to 4 lines. (6 x 3 = 18)

- (i) What are fundamental rules of safety?
- (ii) Describe the fundamental rules for personal safety in welding workshop.
- (iii) What is spot welding?
- (iv) Which are two groups of metals?
- (v) What is the importance of Groove in welding?
- (vi) Write the use of steel wire brush.
- (vii) Name the kinds of cold chisel.
- (viii) What is difference between AC and DC?

SECTION - C (Marks 14)

Note: Attempt any TWO questions. All questions carry equal marks. (2 x 7 = 14)

- Q. 3 Write the names and use of Flames during the Gas welding.
- Q. 4 Write the importance and advantages of metals in our life.
- Q. 5 Describe various types of Arc Welding Electrodes.

حصہ دوم (کل نمبر 18)

(6x3=18)

سوال نمبر ۲: مندرجہ ذیل اجزاء میں سے چھ (06) کے تین سے چار سطروں تک محدود جوابات لکھیں:

- (i) حفاظت کے بنیادی اصول کیا ہیں؟
- (ii) ویلڈنگ ورکشاپ میں ذاتی حفاظت کے بنیادی اصول بیان کریں۔
- (iii) سپاٹ ویلڈنگ کیا ہوتی ہے؟
- (iv) دھاتوں کے دو گروپس کون کون سے ہیں؟
- (v) ویلڈنگ میں جھری کی کیا اہمیت ہوتی ہے؟
- (vi) سٹیل وائر برش کا استعمال لکھیں۔
- (vii) ٹھنڈی چھینی کی اقسام کے نام لکھیں۔
- (viii) اے سی اور ڈی سی میں کیا فرق ہوتا ہے؟

حصہ سوم (کل نمبر 14)

(2x7=14)

(کوئی سے دو سوال حل کیجیے۔ تمام سوالوں کے نمبر برابر ہیں۔)

- سوال نمبر ۳: گیس ویلڈنگ کے شعلوں کے نام اور ان کا استعمال لکھیں۔
- سوال نمبر ۴: ہماری زندگی میں دھاتوں کی اہمیت اور ان کے فوائد لکھیں۔
- سوال نمبر ۵: آرک ویلڈنگ الیکٹروڈز کی مختلف اقسام بیان کریں۔