

Roll No.

Answer Sheet No. _____

Sig. of Candidate. _____

Sig. of Invigilator. _____

WELDING SSC-II**SECTION – A (Marks 08)****Time allowed: 20 Minutes**

NOTE: Section-A is compulsory. All parts of this section are to be answered on the question paper itself. It should be completed in the first 20 minutes and handed over to the Centre Superintendent. Deleting/overwriting is not allowed. Do not use lead pencil.

Q. 1 Circle the correct option i.e. A / B / C / D. Each part carries one mark.

(i) The metal is made from small:

A. Particles

B. Pieces

C. Electrons

D. None of these

(ii) Three phase welding plant is used for _____ works.

A. Small

B. Heavy

C. Medium

D. None of these

(iii) Types of Flames are:

A. One

B. Two

C. Three

D. Four

(iv) A welding electrode comprises of _____ parts.

A. Four

B. Five

C. Six

D. Eight

(v) Which of the following joints is strongest?

A. Butt Joint

B. T Joint

C. Corner Joint

D. Lap Joint

(vi) How many methods are there to check the welding?

A. One

B. Two

C. Three

D. Four

(vii) _____ welding is done without welding rod.

A. Gas

B. Electric

C. Braze

D. Spot

(viii) In Mig welding _____ is welded.

A. Aluminum

B. Iron

C. Copper

D. Cast Iron

For Examiner's use only:**Total Marks:**

08

Marks Obtained:

Roll No.

Answer Sheet No. _____



Sig. of Candidate _____

Sig. of Invigilator _____

ویلڈنگ ایس ایس سی-II

حصہ اول (کل نمبر 08)

وقت: 20 منٹ

نوٹ: حصہ اول لازمی ہے۔ اس کے جوابات پر پے پر ہی دیے جائیں گے۔ اس کو پہلے میں منٹ میں عمل کر کے تاہم مرکز کے حوالے کر دیا جائے۔ کات کر دو بارہ لکھنے کی اجازت نہیں۔ لیڈ پینل کا استعمال ممنوع ہے۔

سوال نمبر: ویے گئے الفاظ یعنی الف ب ر ج رو میں سے درست جواب کے گرد دائرہ لگائیں۔ ہر جزو کا ایک نمبر ہے۔

- (i) دھات چھوٹے چھوٹے _____ سے مل کر بنتی ہے۔
- الف۔ ذرات
ب۔ ٹکڑوں
ج۔ الیکٹران
د۔ درج شدہ میں سے کوئی نہیں
- (ii) تھری فیو ویلڈنگ پلانٹ _____ کاموں کے لیے استعمال ہوتا ہے۔
- الف۔ ہلکے
ب۔ بھاری
ج۔ درمیانے
د۔ درج شدہ میں سے کوئی نہیں
- (iii) شعلہ کی اقسام _____ ہوتی ہیں۔
- الف۔ ایک
ب۔ دو
ج۔ تین
د۔ چار
- (iv) ویلڈنگ الیکٹروڈ کے حصے _____ ہوتے ہیں۔
- الف۔ چار
ب۔ پانچ
ج۔ چھ
د۔ آٹھ
- (v) درج ذیل میں سے کون سا جوڑ مضبوط ترین ہوتا ہے؟
- الف۔ بٹ جوڑ
ب۔ ٹی جوڑ
ج۔ کارز جوڑ
د۔ لیپ جوڑ
- (vi) ویلڈنگ کو چیک کرنے کے کتنے طریقے ہوتے ہیں؟
- الف۔ ایک
ب۔ دو
ج۔ تین
د۔ چار
- (vii) بغیر ویلڈنگ راڈ کے _____ ویلڈنگ ہوتی ہے۔
- الف۔ گیس ویلڈنگ
ب۔ الیکٹریک ویلڈنگ
ج۔ بریز ویلڈنگ
د۔ سپاٹ ویلڈنگ
- (viii) میگ ویلڈنگ (Mig welding) میں _____ ویلڈ کیا جاتا ہے۔
- الف۔ ایلومینیم
ب۔ لوہا
ج۔ کاپر
د۔ کاسٹ آئرن

حاصل کردہ نمبر:

08

کل نمبر:

برائے ممتحن:



WELDING SSC-II

Time allowed: 2:10 Hours

Total Marks Sections B and C: 32

NOTE: Answer any six parts from Section 'B' and any two questions from Section 'C' on the separately provided answer book. Use supplementary answer sheet i.e. Sheet-B if required. Write your answers neatly and legibly.

SECTION - B (Marks 18)

- Q. 2 Answer any SIX parts. The answer to each part should not exceed 3 to 4 lines. (6 x 3 = 18)
- Define the AC transformer.
 - Write a short note on Chipping Hammer.
 - Write three types of welding electrode.
 - Write three functions of electrode flux coating.
 - Write names of any three Destructive tests.
 - Write three types of destoration.
 - Write a note on cutting torch.
 - Define the submerged Arc welding.

SECTION - C (Marks 14)

- Note: Attempt any TWO questions. All questions carry equal marks. (2 x 7 = 14)
- Q. 3 Explain the method of Heat Treatment of Metals.
- Q. 4 Define the Electric Arc, its kinds and uses.
- Q. 5 Explain the four welding joints. Also Draw the Diagram.

حصہ دوم (کل نمبر 18)

(6x3=18)

سوال نمبر ۲: مندرجہ ذیل اجزاء میں سے چھ (06) کے تین سے چار سطروں تک محدود جوابات لکھیں:

- اے سی (AC) ٹرانسفارمر کی تعریف کریں۔
- چنگ ہمر (Chipping Hammer) پر مختصر نوٹ لکھیں۔
- ویلڈنگ الیکٹروڈ کی تین اقسام کے نام لکھیں۔
- الیکٹروڈ پرفلکس کوٹنگ کے تین مقاصد لکھیں۔
- تین تخریبی ٹیسٹ (Destructive Test) کے نام لکھیں۔
- ڈسٹوریشن (Destoration) کی تین اقسام کے نام لکھیں۔
- کننگ ٹارچ (Cutting Torch) پر نوٹ لکھیں۔
- سب مرچڈ آرک ویلڈنگ Submerged Arc welding کی تعریف کریں۔

حصہ سوم (کل نمبر 14)

(2x7=14)

(کوئی سے دو سوال حل کیجیے۔ تمام سوالوں کے نمبر برابر ہیں۔)

سوال نمبر ۳: دھاتوں پر عمل حرارت کے طریقے تفصیل سے بیان کریں۔

سوال نمبر ۴: برقی شعلہ کی تعریف کریں اس کی اقسام اور استعمال تفصیل سے بیان کریں۔

سوال نمبر ۵: ویلڈنگ جوڑی کی چار اقسام کو تفصیل سے بیان کریں۔ نیز اشکال بھی بنائیں۔